



FOOD



HEALTH & CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



TM-Nummer: 710
Revisiedatum: 16-02-2017
Versie: 01

CLEARSHIELD UV

Twee componenten, UV, chloorwater-, en chemisch-, mechanisch bestendige blanke polyurethaan coating.

Nylo Clearshield UV is een blanke zijdeglans afwerkingslak voor onder- en boven de waterlijn van buitenzwembaden, op basis van hoogwaardige 2-componenten UV bestendige polyurethaan. Breed inzetbaar als optimale afwerklaag van de Nylo Poolcoat maar ook uitstekend geschikt als UV bestendige afwerklaag over bestaande 2-componenten zwembadcoatings of als beschermlaag rechtstreeks op polyester buitenzwembaden.

- Zeer goede UV bescherming
- Uitstekend chloorbestendig
- Langelier bestendig
- Niet vergelend
- Uitstekend weerbestendig
- Blijvend onderwater (zoet en zout water)

BASIS

Speciaal gemodificeerde alifatische polyurethaanhars.

KLEUR

water blank.

DICHTHEID 20 °C

1,02 kg/dm³

LAAGDIKTE

Droog 35-40 µm (nat 70-85 µm).

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%

Stofdroog: na ca. 1 uur

Kleefvrij: na ca. 4 uur

Overschilderbaar: na ca. 24 uur

Na ca. 7 dagen is de maximale mechanische en chemicaliën bestendigheid bereikt.

Bij 20°C en 65% relatieve luchtvochtigheid te belopen na ca. 6-7 uur, mechanisch te belasten na 3 dagen en volledig uitgehard na 7 dagen. Lagere temperaturen verlengen de droogtijd.

POTLIFE (20 °C)

Ca. 2 uur.

De potlife is mede afhankelijk van de temperatuur en de

luchtvochtigheid.

GLANSGRAAD

Zijdeglans (20-30 GU) na volledige uitharding.

VASTESTOFGEHALTE

47 vol%.

THEORETISCH RENDEMENT

Ca. 15 m² per liter bij 40 µm droge laagdikte.

CHEMISCH BELASTBAAR

Bestand tegen vele chemicaliën (gedetailleerde lijst is beschikbaar op www.nylocoatings.nl).

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

Component A 3,75 ltr.

Component B 1,25 ltr.

Component A+B = set 5 ltr.

MENGVERHOUDING

75 volumedelen A component

25 volumedelen B component

MENGINSTRUCTIE

Voorafgaand aan het mengen van de beide componenten dient component A goed mechanisch te worden opgeroerd totdat alle pigment homogeen verdeeld is. Component B aan component A toevoegen en gedurende ca. 3 minuten intensief mechanisch mengen op een laag toerental tot een homogeen mengsel is ontstaan. Mengsel overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren.

MENGGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf.

Toerental ca. 300 - 400 rpm.

VERWERKING

Voor gebruik goed roeren volgens bijgaande menginstructies.

Kwast/roller:

Bij voorkeur een verniskwast gebruiken welke geschikt is voor 2-componenten. Rollen gaat het beste met een 2-componenten roller met een Nylon vacht.

Spuit applicatie:

Nylo Clearshield UV is ook uitstekend te verspuiten met een Airless installatie.

Tijdens het drogen en uitharden voor goede en voldoende ventilatie zorgen.

VERDUNNING

kwast, roller: 0-2% Nelfasol 3212 (standaard).
0-2% Nelfasol 3216 (traag).

Airless: 0-5% Nelfasol 3212
- spuitdruk: 120-130 bar
- nozzle: 0,011 inch (411)

REINIGINGSVERDUNNING

Nelfasol 3212 of Nelfasol 3226.

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten.
Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm².
Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemp.: min. + 2 en max. +25 °C
Omgevingstemp.: min. + 2 en max. +30 °C

VERWARMING

Als verwarming noodzakelijk is, dan alleen gebruik maken van elektrische warme lucht ventilatorsystemen. Verwarming systemen op Gas, Diesel, Olie of andere fossiele brandstoffen veroorzaken grote hoeveelheden CO₂ en H₂O (waterdamp) wat de afwerking negatief kan beïnvloeden.

VOCHTGEHALTEN

Ondergrond mag niet meer dan 4% vocht bevatten.
Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

Oude coatinglagen

Vooraf opschuren met fijn schuurpapier of ScotchBrite fine.

Oude polyesterlagen

Vooraf reinigen en ontvetten en licht opschuren met ScotchBrite fine.

Nieuwe coatinglagen (Nylo Poolcoat)

Rechtstreeks afwerken na 16 uur maar binnen maximaal 3 weken (na 3 weken dient er geschuurd te worden).

Niet toepassen over 1- componenten coatings op basis van Alkyd, Vinyl en Chloorrubber.

SYSTEMEN

Steenachtige ondergrond:

1. Nylo Poolcoat - 150 µm
2. Nylo Poolcoat - 150 µm
3. Nylo Clearshield UV - 40 µm

Polyester ondergrond:

1. Nylo Clearshield UV - 40 µm

Bij een sterk verkleurde ondergrond vooraf eerst een kleur-laag aanbrengen met Nelfadur Topfinish ZG.

Nylo Clearshield UV op bestaande coatinglagen.

Oude epoxy/polyurethaan coatinglagen:

1. Nylo Clearshield UV - 40 µm

Bij een sterk verkleurde ondergrond vooraf eerst een kleur-laag aanbrengen met Nelfadur Topfinish ZG.

VOORZORGSMAATREGELEN

Huidbescherming;

Draag geschikte handschoenen.

Gelaatsbescherming;

Draag indien nodig een bril.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuigving van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000